

Mühlen CG-Serie

CG-1418, CG-1424 und CG-1436 Modelle



Model CG-1418 with sound enclosure

Mittelgroße Mühle für flexible Anwendungen

Die robusten und beweglichen Mühlen der CG-Serie bestehen aus Schneidmühlen mittlerer Größe, welche für die zentrale Vermahlung oder als Beistellmühlen von groben Spritzgußteilen, sperrigen extrusionsgeblasenen Containern, Folien, Folienbahnen, extrudierten Teilen und Angüssen eingesetzt werden.

Die tangentielle Materialzuführung führt direkt in den „Down-Stroke“ des offenen 3-Blatt-Rotors, wo die Schneidmesser die Teile besser greifen und zerschneiden können. Sperrige Teile kommen mit der Rotorspitze nicht in Berührung, wodurch ein höherer Durchsatz und weniger Staub durch Überschneidung entsteht.

Der Abstand zwischen dem Rotor und den eingebetteten Messern ist leicht einstellbar und garantiert einen konstanten Schneidkreis auch nach der Messerschärfung

Verbindung mehrerer modularer Komponenten um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden

Der modulare Aufbau ermöglicht, die Modelle der CG-Serie mit Standard-bauteilen bestens für ihre speziellen Anwendungsfälle auszustatten. Bei Durchsatzraten von 450 bis 900 kg/Stunde können Angüsse, grobe Spritzgussteile, sperrige extrusionsgeblasene Container, dünnwandige Teile, Folien und Folienbahnen, kleinere Rohre und unhandliche gespritzte Teile wie z. B., Gehäuse, Automobilteile und Eimer gemahlen werden.

Die Mühle kann bequem von Hand beschickt werden ist aber auch an ein Förderband, sowie an ein komplettes Fördersystem anschließbar.

Optional erhältlich sind ein drittes eingebettetes Messer, ein zweites Schwungrad und Rotormotoren bis zu 37 kW. Ebenso gibt es Fördergebläse, die Granulat aus der Mahlkammer zur weiteren Verarbeitung oder Lagerung weiter transportieren.

Schnellere Verarbeitung von Abfall

Die tangentielle Materialzuführung in Kombination mit den verschiedenwinklig eingebauten Rotormessern und der Doppelschrägschnitt-Technologie ermöglichen schnellere Verarbeitung, hochqualitatives Granulat und kaum Staubentwicklung.

Standard 3-Blatt-Rotor

Der 3-Blatt-Rotor eignet sich bestens für leichte Materialien, wie Folien und unzerbrechliche Kunststoffe. Für sperrigere Materialien oder höhere Kapazitäten kann ein zusätzliches drittes eingebettetes Messer angebracht werden. Der Einsatz eines optionalen Schwungrades und einer zusätzlichen Rotorwelle können auch größere Materialien vermahlen werden.

Leiser Betrieb

Die Kombination von hocheffektiver Schalldämmung durch eine verbesserte Einkapselung in Verbindung mit dem weichen Schneidvorgang führt zu einer drastischen Reduzierung des Geräuschpegels.

Leichter Zugang

Der Mahlgutbehälter ist so konstruiert, daß er schnell gelöst werden kann. Dies erleichtert das Reinigen und die Wartung der Maschine.

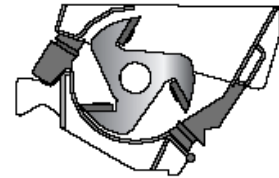
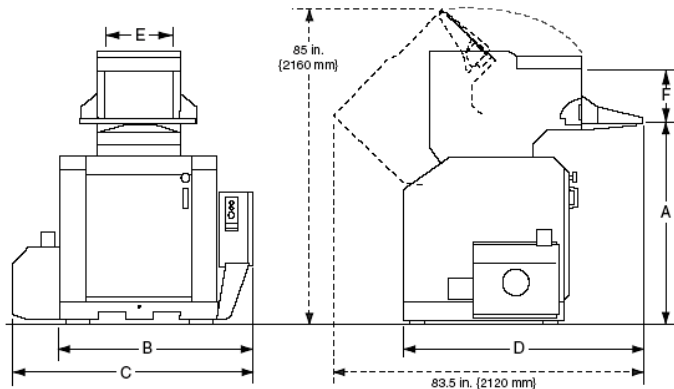
Conair USA, Pittsburgh, PA 412-312-6000

Vertretung Deutschland, Hahn Plastics Processing GmbH & Co. KG, 64404 Bickenbach, 06257-9387000, www.h-pp.de

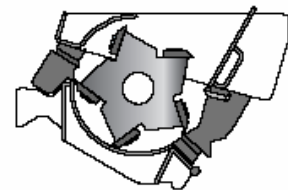


Mühlen CG-Serie

CG-1418, CG-1424 und CG-1436 Modelle



Standard 3-Blatt-Rotor



Optional 5-Blatt-Rotor

Modell	CG-1418	CG-1424	CG-1436		
technische Daten					
Durchsatz* [kg/Stunde]	204	272	408		
Mahlkammeröffnung [mm]	356 x 450	356 x 600	356 x 914		
Rotordrehzahl [1/min]	525	525	525		
Motor [KW]+	7,5	11,0	11,0		
Rotortyp	3-Blatt (optional 5-Blatt)				
Siebdurchmesser [mm]	4, 6, 8, 10, 12, 17 und 25 mm				
Messer					
Anzahl Rotormesser	3	3	3		
Anzahl Statormesser	2	2	2		
Abmessungen [mm]					
A – Höhe bis zum Einfülltrichter	1370	1370	1370		
B - Breite	1300	1450	1752		
C – Breite mit optionalem Gebläse	1620	1770	2083		
D – Tiefe	1620	1620	1620		
E – Breite der Mahl­kammer­öffnung	450	600	899		
F – Höhe der Mahl­kammer­öffnung	350	350	350		
Gewicht [kg]					
Installiert	950	1100	1633		
Versandgewicht	1050	1200	1746		
Stromspannung [Ampere] ++					
	7,4 kw	11,1 kw	18,6 kw	29,8 kw	37,2 kw
400V/3 phase/50 hz	16,0	24,0	39,1	62,7	78,2
Geräuschpegel §					
Ohne Schallschutz	80 – 85 dbA				

Optionale Motoren			
X=Standard y=optional	CG-1418	CG-1424	CG-1436
7,5 kW	x	n.e.	n.e.
11,0 kW	y	x	x
18,7 kW	y	y	y
29,8 kW	y	y	y
37,3 kW	y	y	y

Optionale Fördergebläse			
y=optional	CG-1418	CG-1424	CG-1436
1,1 kW	y	n.e.	n.e.
2,2 kW	y	y	y
3,7 kW	n.e.	y	y

*Durchsatzangaben sind nur Richtwerte. Der Durchsatz variiert in Abhängigkeit der Teilgröße, Oberfläche und Materialeigenschaften als auch mit der gewünschten Korngröße. Wenden Sie sich für einen Test und zur Auswahl des richtigen Modells für Ihre Anwendung an Ihre Conair-Vertretung.

+ bezieht sich auf die Standardmotoren (siehe nebenstehende Tabelle)

++ bezieht sich auf die jeweiligen Motoreigenschaften gem. Betriebsanleitung

§ der Geräuschpegel ist abhängig vom verwendeten Material und den Mühleneinstellungen. Die genannten Werte sind Erfahrungswerte

Conair USA, Pittsburgh, PA 412-312-6000

Vertretung Deutschland, Hahn Plastics Processing GmbH & Co. KG, 64404 Bickenbach, 06257-9387000, www.h-pp.de

