

# Gravimetrische Dosiergeräte

TrueBlend TB250R-4



Modell TB 250R-4  
Abbildung mit optionalen  
Fördergeräten AL 5

## Genaueste gravimetrische Dosierung für grössere Durchsatzraten

Genaueste Dosierung, bessere Mischungen, schnellere Materialwechsel und höhere Gewinnmargen mit der neuen Trueblend Dosiergeräte-Serie von Conair. Steilwandige Materialbehälter ermöglichen sofortigen und freien Materialfluss durch die vertikal angeordneten Auslassventile in den Wägebekältern. Eine effiziente Mischung erfolgt im Anschluss an den Wiegevorgang. Die anwendungsgerechte Konstruktion garantiert keine umherfliegenden Granulatkörner und spart somit Reinigungsaufwand. Die standardmässig hochwertige Serienausführung mit z. B. grossen Türen an den Behältern für die Hauptkomponenten, ein grosszügiger Zugang zum Wägebereich und herausnehmbare Komponenten des Mischers reduzieren die Stillstandzeiten

## Durchsatzraten bis zu 363 kg pro Stunde

Die neue TrueBlend-Serie von Conair bietet verarbeitenden Betrieben mit mittelgrossen Extrusionsanlagen oder schweren Spritzgießmaschinen einen einzigartigen Weg zur zentralen Dosierung von Farben und Additiven oder zu deren Dosierung auf der Einzugszone.

Dieses Gerät dosiert bis zu vier Komponenten in einen gemeinsamen Wägebekälter. Die Touch-Screen-Steuerung überwacht die korrekte Dosierung jeder Komponente. Bis zu 50 Rezepturen können eingegeben und in der Steuerung gespeichert werden.

Einzigartige, schnell schaltende „no stick“ Ventile kontrollieren die ausgelegene Materialmenge. Alle Auslassventile sind gesteuerte Zylinder und sorgen somit für fehlerfreien Betrieb.

Optional sind eine integrierte Fördersteuerung, ein pneumatischer Absperrschieber für die zentrale Dosierung sowie zusätzliche Materialentnahmestutzen im Bereich der Schaugläser uvm. verfügbar.

## Dosiergewichtsabweichungen bis maximal 0,5 % bei 1 % Zusatz

Masterbatch- und / oder andere Additivgewichte werden bis auf 0,5% der Einstellung gehalten. Eine Präzisionsfunktion für Additive ist standardmässig verfügbar. Die Mikroprozessorsteuerung kalibriert automatisch nach jedem Zyklus und kompensiert Unterschiede beim Schüttgewicht und der Dichte.

## Einfach zu bedienende Steuerung,

Die neue intuitive 5,7" LCD-Touch-Screen-Steuerung mit Farbdisplay ermöglicht das schnelle und einfache Einstellen von Dosier-sollwerten. Alle Einstellungen werden gleichzeitig angezeigt. Geben Sie die zu dosierenden Mengen im Touch-Screen ein und das Gerät macht den Rest. Das System wiegt die Rezepturen automatisch und sorgt für das richtige Mischungsverhältnis. Jede Position kann jedem Material zugewiesen werden. So ist die grösstmögliche Flexibilität gewährleistet.

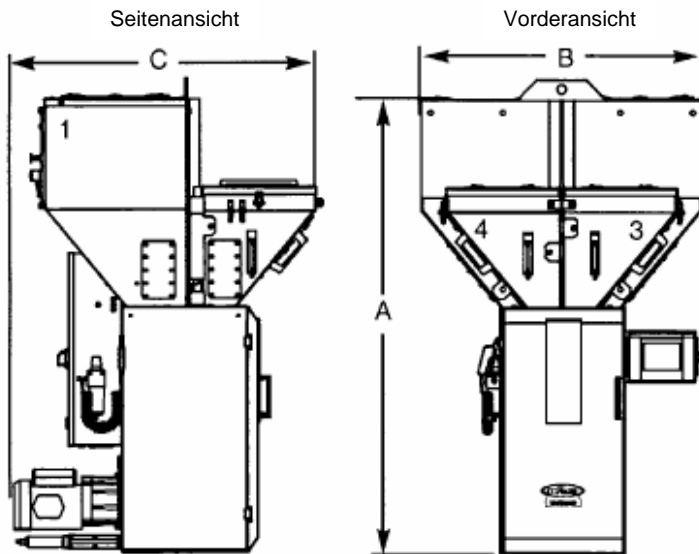


## Bequemes Bedienen und Reinigen ohne Werkzeuge

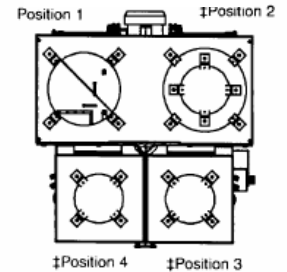
Einfachster Zugang zu allen materialberührenden Stellen für schnelle und bequeme Materialwechsel und Reinigung. Reinigungstüren, entnehmbarer Wägebekälter und Rührwerk sorgen für eine schnelle und effiziente Reinigung. Serienmässig mit Materialabsperrschieber unter der Mischereinheit, bei Fernbedienung oder Zentralausführung pneumatisch.

# Gravimetrische Dosiergeräte

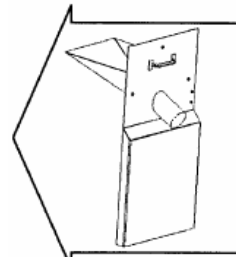
TrueBlend TB250R-4



Ansicht von Oben

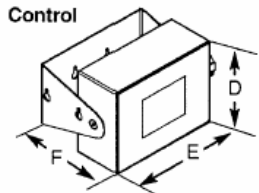


Drain chute



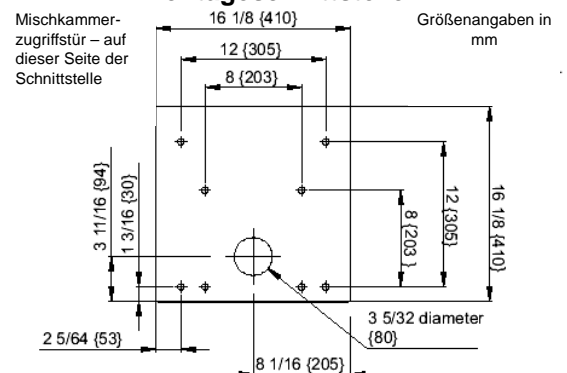
Purchase the optional material drain chute that readily installs to the chassis opening of the blender for fast and simple cleanout.

Control



Modelle	TB250R-4
<b>Leistungsmerkmale</b>	
Batchgröße [g]	2500
Max. Durchsatzrate [kg/h]	363
Materialbehälterkapazität (Hauptmaterial)-[L]	45,3
Materialbehälterkapazität (Zusatzstoffe)-[L]	8
Max. Anzahl von Materialien	4
Anzahl der vertikalen Auslassventile	4
Anzahl/Größe der Ventile für die Hauptkomponente	2-60mm
Anzahl/Größe der Ventile für die Nebenkompone	2-20mm
<b>Größe – mm</b>	
A – Höhe ab Montageplatte +	1461
B – Breite	926
C – Tiefe	988
D – Höhe Steuerung	209,6
E – Breite Steuerung	235
F – Tiefe Steuerung	120,6
<b>Gewicht</b>	
Installationsgewicht [kg]	140
Versandgewicht [kg]	200
<b>Stromspannung-Ampere</b>	
115V/1 phase/60 hz	6,3
230V/1 phase/50 hz	3,2
<b>Druckluftanforderungen</b>	
Ventile	6 bar @ 0,09 Liter/Sek., ¼" NPT fitting
<b>Maximale Abscheidergrößen</b>	
15"Abscheider – Anzahl –	2
8"Abscheider – Anzahl –	2

## Montageschnittstelle



Maximale Durchsatzraten beziehen sich auf 0,56 kg / Liter Schüttdichte von Granulat bei Benutzung von allen Ventilen in den Standardgrößen. Die Verwendung eines Reduzierers wird die angegebene Menge verringern.

- + Der optional erhältliche pneumatische Absperrschieber wird im Gehäuse anstelle des manuellen Absperrschiebers montiert. Bei Montage des Dosiergerätes auf einem Gestell, Materialbehälter oder Trichter sieht Conair die Montage eines pneumatischen Absperrschiebers vor.
- + TB 250R-4 Abscheiderposition 2 ist mit einem 12-8-Zoll Adapter mit 8 Zoll Abdeckplatte standardmäßig ausgestattet. Abscheiderpositionen 3 und 4 sind mit einem 8 Zoll Blinddeckel für manuelle Befüllung oder die Montage eines 8 Zoll Fördergerätes Position 1 ist vorbereitet für ein 12 Zoll Fördergerät.

Änderungen vorbehalten